



2024. Año del Bicentenario de la erección del Estado libre y soberano de México.

29 - julio - 2024

**Boletín 24.-** Tlamanalco, Estado de México

**COMUNICACIÓN SOCIAL**

## **FORTALECE TLAMANALCO LA EDUCACIÓN CON CURSO DE VERANO**

- Da inicio el Curso de Verano 2024 en Tlamanalco, organizado por el Gobierno Municipal y el Sistema Municipal DIF.



Se fortalece el compromiso por la educación del Gobierno Municipal de Tlamanalco con el Curso de Verano 2024, que, en conjunto con el Sistema Municipal DIF, dio inicio este 29 de julio y culminará el próximo 2 de agosto.

Han sido beneficiados más de 150 niños y niñas, de entre 7 a 12 años; se divertirán y aprenderán cosas nuevas en las diferentes actividades preparadas para ellos.

Para poner a prueba las habilidades y destrezas de los pequeñines, en el transcurso de una semana se desarrollarán actividades deportivas, recreativas, culturales, artísticas, valorativas y didácticas.

Además, en esta actividad participa personal calificado y se mantienen las medidas de seguridad e integridad correspondientes.





2024. Año del Bicentenario de la erección del Estado libre y soberano de México.

Con estas acciones totalmente gratuitas, el munícipe, Luis Enrique Sánchez Reyes, da continuidad al apoyo en la economía familiar. Recordando, que posterior al este curso, dará inicio la Jornada de Regreso a Clases en la que se oferta el servicio de certificados médicos, cortes de cabello, fotografías infantiles, entre otros.

